

Источник: Вальцовка
Дата выпуска: 24.10.2008
Номер выпуска: 49
Заглавие: Обыкновенное чудо
Автор: Иван Заболотский

На прошлой неделе на нашем заводе состоялся торжественный пуск комплекса по производству бесшовных труб с непрерывным станом Premium Quality Finishing (PQF). Реализация этого масштабного проекта - большая победа заводского коллектива и в целом ТМК.

Как уже сообщала наша газета, в сентябре на нашем заводе было завершено строительство одного из важнейших объектов Стратегической инвестиционной программы ТМК - комплекса с непрерывным станом PQF мощностью 600 тысяч тонн труб в год. Это уникальное для мировой трубной промышленности оборудование, в нем применяется новейшая технология производства бесшовных труб, которая обеспечивает высокие потребительские свойства продукции.

Реализация проекта потребовала от Компании большого напряжения сил и привлечения значительных ресурсов - и финансовых, и человеческих. Кроме того, остановка пильгерстанов на ТАГМЕТе в связи со строительством нового трубопрокатного комплекса отразилась на объемах выпуска Компанией в текущем году бесшовных труб. Но теперь, когда единственный в России стан PQF вступил в строй, перед заводом и Компанией открываются новые перспективы. ТМК будет наращивать выпуск бесшовных труб для самых взыскательных потребителей нефтегазовой, а также других высокотехнологичных отраслей промышленности - машиностроения, энергетики, химии и нефтехимии.

«Этот день мы приближали, как могли» - эта знаменитая фраза вполне отражает тот настрой, с которым жили этот год таганрожцы. При словах «трудовой подвиг» обычно вспоминаются первые советские пятилетки, «трудовой фронт» в годы войны, гигантские стройки 50-70-х годов XX века. Например, первый трубопрокатный цех ТАГМЕТа построили в 1933 году - за полтора года. Это общепризнанный подвиг, о котором писали и пишут в газетах и книгах. Второй трубопрокатный строили почти два года - в 1965-66 годах. И это тоже был трудовой подвиг, отмеченный орденом Октябрьской Революции, который прикреплен к Знамени завода. Как же оценить ту работу, что была проделана при строительстве нового трубопрокатного комплекса?

В соответствии с планом модернизации, 17 октября 2007 года в 22 часа 30 минут трубопрокатный цех № 2 ТАГМЕТа был остановлен на реконструкцию. На всю зиму и весну цех превратился в огромную стройплощадку. Насколько возможно, персоналу цеха и строителям облегчили работу мобильными обогревателями и тёплой одеждой. Несмотря на сложные условия труда (среди котлованов и фундаментов громадного неотапливаемого производственного корпуса), работа не останавливалась ни на минуту. О заместителях начальника цеха Геннадии Онуприенко, Дмитриии Понимаше, Сергее Мирошниченко, начальнике смены Артуре Шевченко можно было говорить или «они уже в цехе», или «они ещё в цехе».

Как трубопрокатчики выдержали такой ритм - сложно сказать. Но выдержали. В начале лета уже ясно начали проглядываться очертания будущих участков. Вечером 15 июля 2008 года ожил первый крупный агрегат обновляющегося цеха - вторая кольцевая слитко-нагревательная печь. 3 сентября на стане-удлинителе была прокатана первая труба. А 20 сентября произведена первая партия труб - 60 тонн коррозионностойкой «нефтянки» для «Сургутнефтегаза».

Ровно через год после остановки участка проката ТПЦ № 2, 17 октября 2008 года, состоялся торжественный ввод нового оборудования в эксплуатацию. Всего через год! Во время индустриализации ТПЦ № 1 построили за 18 месяцев, в шестидесятые ТПЦ № 2 - за 22 месяца. В наше время цех был полностью реконструирован и переоснащён за 12 месяцев.

Да, в этот раз не нужно было строить новый производственный корпус. Зато пришлось демонтировать 12,5 тысячи тонн оборудования и почти 30 тысяч тонн железобетона старых высокопрочных фундаментов. Причём строительство, монтаж нового оборудования и его наладка проводились в условиях, когда тут же, «за стенкой», на полную мощность трудился трубопрокатный цех № 1. И многие работы с подводными коммуникациями, конечно же, отрицательно сказывались на его производственном графике, что создавало строителям дополнительные трудности.

Можно ли назвать подвигом этот огромный по объёму, напряжённый труд таганрогских металлургов, строителей из Ростовской области, Краснодарского края, Чеченской республики, технических специалистов германских и итальянских фирм - поставщиков оборудования?

На праздничном митинге по случаю пуска стана об этом говорилось неоднократно - нынешнее событие неординарное и заслуживает высокой оценки.

Чтобы поздравить заводской коллектив с огромной победой и поучаствовать в запуске уникального оборудования, на предприятие прибыли полномочный представитель Президента России в Южном федеральном округе Владимир Устинов, губернатор Ростовской области Владимир Чуб, мэр Таганрога Николай Федянин, депутат Государственной Думы Евгений Туголуков, Председатель Совета директоров ТМК Дмитрий Пумпянский.

«Цех остался тем же и в то же время изменился. Изменились и мы с вами, - сказал коллегам на митинге управляющий директор ТАГМЕТа Николай Фартушный. - Костяк коллектива остался в цехе, но освоил новые профессии, чтобы работать на современном оборудовании. И сегодня я хочу выразить трудовому коллективу огромную благодарность за труд. Больше двух тысяч строителей и наладчиков участвовали в реконструкции ТПЦ № 2. Им мы тоже благодарны».

Губернатор Владимир Чуб в прошлом достаточно долго работал на производстве - руководил цехом. Он неоднократно бывал на ТАГМЕТе во время реконструкции трубопрокатного цеха № 2 и видел те грандиозные изменения, которые там происходили. Обращаясь к таганрогским металлургам, он сказал: «Это большое событие. Сегодня вы - передовые в городе, области, стране в Европе. Здоровья, счастья вам, безаварийной работы! Пусть труд приносит вам радость и благосостояние вашим семьям».

Журналисты задали губернатору вопрос о том, что конкретно дадут Ростовской области новые технологии ТАГМЕТа. Ответ был следующим: «Это, прежде всего, налоги для областной казны. Если в прошлом году наш бюджет составлял 80 млрд, то в 2009-м будет уже больше 100 миллиардов. Сегодня не самое лучшее время для экономики, но то, что именно в это время ТМК запустила такое важное производство - это очень значимо».

«Мы часто встречаемся по хорошим поводам, - сказал Дмитрий Пумпянский. - Прессножницы и линия отделки труб «Премиум» в 2005-м году, МНЛЗ в 2006-м. Сегодня мы запускаем один из главных объектов, «сердце» программы реконструкции - непрерывный трубопрокатный стан и новый термоотдел. Это оборудование нового уровня. В мире таких уникальных комплексов - единицы, в России он - первый. Следующий год будет сложным, но мы уверенно смотрим в будущее. Новое оборудование принесёт свои «дивиденды» и Компании, и потребителям. Огромное спасибо всем, кто участвовал в этой большой и сложной работе».

Когда была перерезана красная лента - как символ начала успешной работы нового комплекса на ТАГМЕТе - почетные гости оставили свои подписи на новенькой трубе - одной из первых, изготовленных на линии PQF. С пульта прошивного стана участники торжественного события ознакомились с особенностями проката труб по технологии PQF, а затем осмотрели организованную в цехе выставку продукции ТАГМЕТа.

В своём выступлении на митинге Дмитрий Пумпянский озвучил очередную задачу, поставленную руководством Компании перед коллективом ТАГМЕТа - вывести новое оборудование непрерывного стана на проектную мощность в первом квартале 2009 года. Заводчане смогли за 12 месяцев полностью перестроить цех, а значит, наверняка сумеют за пол-

года освоить новую технологию и начать максимально использовать возможности современного высокопроизводительного оборудования.

ЦГТБ имени А. П. Чехова