

МЕТАЛЛУРГИ ЗАВОДА—РОДИНЕ!

Победители предсезонного соревнования

26 марта состоялось совместное заседание администрации завода и завкома профсоюза с участием представителей всех цехов, на котором были подведены итоги предсезонного социалистического соревнования. Первое место по группе основных цехов присуждено коллективу трубосварочного цеха № 3. Среди подсобных и вспомогательных цехов первые места заняли коллективы силикатного и парогазового. Победителям предсезонного соревнования присуждены навечно переходящие Красные знамена администрации завода и завкома профсоюза.

ВЫСОКАЯ ОЦЕНКА

Сегодня в столице нашей Родины, Москве, открывається XXIII съезд КПСС, который утвердит проект Директив развития народного хозяйства страны на 1966—1970 годы. Массовое обсуждение проекта Директив вылилось в горячую поддержку политики партии, направленной на подъем экономики страны и материального благосостояния советских людей.

Готовясь к съезду партии, коллектив нашего завода работал с удвоенной энергией, стремился досрочно выполнить государственный план и повысить социалистические обязательства. В развернувшейся соревновании металлургии добились больших трудовых успехов. На два месяца раньше срока был выполнен повышенный оперативный план семилетки завода. План 1965 года коллектив завода выполнил на пять дней раньше срока и дал стране десятки тысяч тонн стали, проката и труб дополнительного к годовому заданию. За достигнутые успехи в четвертом квартале прошлого года завод вышел победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании и эту награду переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС. Это заслуженная награда и она обязывает нас трудиться еще с большим напряжением, чтобы удерживать знамя.

На днях, в канун открытия съезда коллектив завода облетела новая радостная весть: Указом Президиума Верховного Совета СССР от 22 марта 1966 года большая группа металлургов нашего завода за достигнутые успехи в развитии черной металлургии награждена орденами и медалями СССР. Родина высоко ценит людей негнетной огненной профессии — сталеваров, вальцовщиков, сварщиков, идущих в авангарде советского рабочего класса и своим самоотверженным трудом укрепляющих могущество нашей Отчизны.

Весь коллектив с большой радостью и удовлетворением узнал, что у нас теперь есть еще один Герой Социалистического Труда. Это коммунист, старший вальцовщик листопрокатного цеха Анатолий Илларионович Бирюков. Его имя широко известно на заводе. Это воспитанник листопрокатчиков, один из лучших передовиков производства завода. Присвоение ему звания Героя Труда — признание больших заслуг всего коллектива цеха и завода перед Родиной.

Среди награжденных орденами Ленина также известны имена сталеваров производства цеха № 2 Ивана Серафимовича Давыдова, старшего сварщика трубосварочного цеха № 1 Анатолия Яковлевича Клименко, мастера трубосварочного цеха Георгия Ивановича Лепеты и почетного металлурга кузнечного цеха Василия Ивановича Шутько. На опыте их работы учатся сотни металлургов, их труд является примером для молодежи, которой они прививают славы трудовые традиции завода.

Большая группа работников

завода награждены орденами Трудового Красного знамени. Среди них коммунисты старший нагрывальщик трубосварочного цеха Н. Г. Писаревский, мастер листопрокатного цеха А. Н. Гонтарь, сталевар мартеновского цеха № 1 Е. К. Полишка и другие. Это наши маляки, ведущие коллективы. Они прославили себя не только высокими трудовыми показателями, но и активным участием в общественной жизни.

Награды воодушевляют весь коллектив на новые трудовые подвиги, на успешное выполнение заданий нового пятилетия, которые утвердит открывающийся сегодня съезд партии.

Коллектив завода встречает съезд родной партии славными трудовыми делами. В период между XXII и XXIII съездами КПСС металлургии увеличили производство валовой продукции на 51,9 процента. Производство стали возросло на 6,5 процента, проката — на 4,6, труб — на 76,5 процента, в том числе сварных — на 172 процента. Производительность труда повысилась на 32,6 процента, а прибыль — на 20 процентов. Эти показатели говорят о том, что завод непрерывно растет, увеличивает выпуск продукции и улучшает технико-экономические показатели.

Но перед нами стоят еще более сложные задачи в новой пятилетке, к концу которой наш завод станет одним из крупнейших трубных предприятий страны. Это обязывает нас трудиться с еще большим напряжением. И следует отметить, что коллектив завода правильно понимает стоящие перед ним задачи, в высоком темпе начал выполнение плана первого года пятилетки. За первый квартал нет ни одного отстающего цеха, многие идут со значительным опережением графика. Квартальная программа по всему металлургическому циклу коллектива завода выполнена 29 марта, как это и предусматривалось предсезонными обязательствами. План по валовой продукции за квартал будет выполнен на 101,6 процента, по товарной — на 102,4 процента. За квартал завод даст 50 тысяч рублей сверхплановой экономики. По сравнению с 1965 годом себестоимость продукции снижена на 1,9 процента, брак — на 12,2 процента. Металлургии дали тысячи тонн стали, проката и труб сверх плана. Такими трудовыми подвигами завод встречает партийный съезд.

НА НЕДЕЛЮ РАНЬШЕ

Жаркий был денек. Сушильная печь еще отдавала теплом. Из оцинковочной ванны поднимались клубы испарений. Ребята неспеша оставляли свои места и шли вразвалку в контору мастеров.

В конторе снимали с гвоздей свои авоськи с остатками завтрака, задерживались у вывешенных на стенке социалистических обязательств, взятых в честь XXIII съезда КПСС. Лица у оцинковщиков были торжественные. На губах блуждали улыбки... Что там гово-



20 ЛЕТ назад Анатолий Бирюков вместе с другими выпускниками ремесленного училища пришел в листопрокатный цех. Старый мастер Федор Алексеевич Бутченко, человек всеми уважаемый, депутат Верховного Совета РСФСР, подвел своих питомцев к прокатному стану и торжественно произнес:

— Я вас, ребята, научил профессии вальцовщика. Теперь вы настоящие представители рабочего класса. Не теряйте времени: овладейте мастерством прокатчиков, чтобы было чем похвалиться перед отцами.

Такую речь произнес старый рабочий. А «представители рабочего класса» стояли кружком, шмыгали носами, потому что каждому из них было чуть больше шестнадцати.

Год спустя вызвал Бирюкова начальник цеха и по-серьезному, по-деловому обратился к юноше:

— Вот что, товарищ Бирюков. Парень ты уже крепкий. Взрослый... Сколько тебе?

— Семнадцатый пошел, — солидно ответил Анатолий.

— Мужчина, значит, — сказал начальник цеха и продолжал: — Понимаешь, Анатолий, нам позарез болтовщики нужны.

И Бирюков пошел на выучку к Меланье Ивановне Земляной, первой женщине-болтовщице на заводе.

Шло время, Бирюков так искусно владел мастерством болтовщика, что его всем в пример ставили. А он опять задался вопросом: «А дальше? Опытный болтовщик стал по примеру Земляной обучать профессии других рабочих. Василий Бобров, Георгий Морозов, Павел Шахай — четырнадцать человек стали наследниками Бирюкова. Многие из них сейчас с успехом трудятся рядом с ним на малой клетке.

Можно было гордиться этими достижениями, и Анатолий гордился, но все же понимал — мало этого. И сам начал учиться. Тогда только еще ворвались о смежных профессиях, а он их уже осваивал. За пять трудных, напряженных лет Анатолий научился с одинаковым умением справляться с работой и сварщика, и машиниста правильного стана, и садчика слитков в печь, и машиниста передней и задней площадок. Он мог заменить рабочего на любой операции.

ТОГДА шло упорное соперничество между двумя бригадами прокатчиков — П. П. Загородного, где работал Бирюков, и А. Н. Лопатина. Оба коллектива соревновались за достижение нового рекорда — 200 тонн проката за смену! Ни энтузиазм, ни совершенство, в работе — никто не помогал перейти этот трудный рубеж. Потому что старые станы, унаследованные еще от «Русско-Балтийского общества», не давали разворота.

Бирюков начал использовать свой богатейший опыт на другом поприще: он стал рационализатором. Раньше нельзя было на малой клетке ка-

тать утяжеленные слитки, так как муфты звездочек выходили из строя. Анатолий предложил муфты утолщать. Эффект оказался неожиданным — 3400 рублей экономии в год! Потом вошла в жизнь бирюковская инициатива по изменению системы проката трехслойного листа. Благодаря этому новшеству выпуск продукции увеличился в 2,5 раза.

Только в течение трех последних лет Анатолий Илларионович в творческом содружестве с другими металлургами внес столько ценных предложений, что после их внедрения выпуск продукции в цехе возрос на 20 процентов и было сэкономлено при этом 800 тысяч рублей!

Все эти творческие задумки после превращения их в жизнь дали возможность прокатчикам перебраться заветный рубеж. Но коммуниста Бирюкова уже тревожило, что опытным рабочим кадрам в цехе мало «раздолья». Вот если бы реконструировать станы! И эти мечты стали осуществляться в годы прошедшей семилетки. Много дел pribлизилось у Бирюкова, снова начавшего работать старшим вальцовщиком. Он оказался «исполнителем» всех трудовых работ; помогал газифицировать печи, расширять их, устанавливал новую арматуру.

Но вот стали выпускать проката в два раза больше. И норма появилась особая: 402 тонны в смену! А сорерники из смены Чеботарева превысили на 50—80 тонн и эту цифру. Мастер бригады, в которой работал Анатолий Илларионович, Игорь Дворкин сказал своим ребятам:

— Чеботаревцы — молодцы! А мы хуже? Давайте подсчитаем...

И как перед трудной батальей, дворнички стали обсуждать детали будущего «боя». Слово Бирюкова имеет на таких обсуждениях немалый вес. Все ценят его опыт, смекалку.

3 января этого года был трудным денечком. Дворнички держали экзамен по установке нового рекорда.

ЯРКО-ОРАНЖЕВЫЙ, огнедышащий лист с грохотом умчался по ролягану на участок отдели. Там гигантские гильотинные ножицы с хрустом обрезали его бока, и он плавно лег в штабель рядом со своими близнецами. А из зева лент показалась очередная раскаленная добела слиток. Он важно покачивался, двигаясь по валам. Анатолий Бирюков махнул болтовщику Боброву: «Давай зазор!» Василий Семенович понимал с полуслова своего учителя. Он кивнул в ответ и потянул рычаги управления. Слиток пошел в крепкие объятия зажимов и выполз алым листом на роляган.

Две минуты — и прокат слитка завершён! Еще две — и умчался 201 лист, а за ним 202-й... 210-й. Нет, никогда раньше не было у них в листопрокатном цехе такого: пошли в дело слитки третьей сотни!

Стрелка подбежала к 23 часам. Третья смена закончилась.

— 220 слитков обработали! — светятся от радости, сообщил Анатолий Дворкин.

Игорь Исачев уже подсчитывал итоги. Потом воскликнул:

— 523 тонны всей бригадой прокатали! Была ночь. Люди устали, а расходился не хотелось. Они поздравляли друг друга скромно, по-рабочему. А на следующий день о новом рекорде прокатчиков извещала «Молния». Но она не привнесла и дня. Снова дворнички поставили рекорд 626 тонн проката!

Чеботаревцы старались нагнать. Ведь они работали на тех же станах! Почему им нельзя добиться «своего» рекорда? И добились: 12 января выдали 528 тонн проката! А в дальнейшем эта цифра подскочила до 543 тонн. Рекорд становился нормой.

Нет пределов горизонтам человеческой деятельности. И все же самая высшая мера человеческого счастья заключена в вечном горении! Цель достигнута... Надо идти дальше... В этом — весь смысл жизни.

И Анатолий Бирюков начавший свой путь по трудной дороге, идет сейчас вперед сотни и тысячи таких же, как и он, энтузиастов.

Присвоение ему звания Героя Социалистического Труда эта заслуга всех тех, кто его учил, всех товарищей бок о бок работающих с ним.

С. БОРИСОВ.

рит, ребята потрудились на славу. Свои социалистические обязательства бригада оцинковщиков, возглавляемая мастером Борисом Монченко, выполнила с честью. Квартальный план она завершила раньше на целую неделю. Особенно «урожайным» оказался март. Например, 16, 17 и 18 числа ребята добились настоящих трудовых рекордов. 16 марта они оцинковывали полугорюдоймные трубы и превысили прокатную мощность на 22,5

тонны. 17 марта бригада Бориса Монченко побила свой рекорд. Оцинковывая на этот раз трубы более сложного сортамента, три четверти дюйма, она дала сверх задания 24,3 тонны труб, а в следующую смену — 36,5 тонны.

Настоящие образцы труда показали старший оцинковщик Иван Оболонский, оцинковщик Виктор Жукон и подручные оцинковщиков Анатолий Едун и Эдуард Оиохов. Всегда помня о своих социалистических обязательствах, они добились пол-

ной взаимозаменяемости в работе и за счет повседневной четкой организации труда сэкономили 20 тонн цинка и 10 тонн кислоты, повысили производительность труда на 5 процентов и выполнили все пункты обязательств. Только за 21 марта бригада оцинковала 328 тонн труб сверх плана.

И. КАГАНСКИЙ.
Старший мастер оцинковочно-кислотного участка трубосварочного цеха № 3.

Редактор Н. ПОТАПОВ.